



[www.toyotacamry.com.br](http://www.toyotacamry.com.br)

 **TOYOTA**  
Pensando mais longe



*CAMRY*

 **TOYOTA**  
Pensando mais longe

# DESIGN

*Sofisticação e elegância. Essas são as principais características do design do Camry. O sedan possui linhas modernas e arredondadas, uma dupla saída de escape e novos itens de série, como suportes cromados para faróis de neblina, faróis dianteiros de xenon com novo design, grade frontal totalmente remodelada, com design moderno e incorporada à cobertura do para-choque, e retrovisores com setas indicativas de direção. Já o interior, com detalhes exclusivos em padrão couro\* e padrão madeira, transmite toda a imponência do Camry.*



# DESEMPENHO

*Motor V6 de 3,5 litros, 284 cv de potência, 35,3 kgf.m de torque, suspensão de última geração e transmissão automática de seis velocidades com shiftronic, shiftgate e Super ECT. Tudo traz uma sensação única para quem dirige o Camry. O sedan alia potência com desempenho surpreendente. O resultado dessa combinação é impressionante.*



# CONFORTO

O Camry oferece o máximo de conforto para todos os seus ocupantes. O espaço interno possui diversos porta-objetos, o que significa muito mais comodidade. Os assentos traseiros são reclináveis. Os bancos do motorista e do passageiro dianteiro contam com regulagem lombar elétrica e sistema de aquecimento. O design e o sistema Optitron do painel de instrumentos proporcionam uma sensação de amplitude, com excelente visibilidade. E todas as janelas possuem acionamento dos vidros elétricos com sistema antiesmagamento por um toque.





## TECNOLOGIA

*O Camry foi desenvolvido com a mais alta tecnologia.*

*O ar-condicionado dual zone com o exclusivo sistema*

*Plasmacluster, além de permitir temperaturas distintas para*

*motorista e passageiro, umidifica e purifica o ar no interior do*

*veículo. Com a tecnologia Smart Entry, basta aproximar*

*a chave do carro e segurar na maçaneta para destravar as*

*portas e o porta-malas. Com o Start Button, o motorista pode*

*acionar o motor pressionando somente um botão. O sistema*

*de som vem equipado com o Audio Jack, um*

*plug-in que permite conexão direta com*

*aparelhos de MP3. Além de tudo isso,*

*o Camry também vem equipado com*

*transmissão shiftronic com Super ECT*

*e motor Dual VVT-i, que analisa as condições de*

*uso com respostas imediatas e ótimo desempenho,*

*diminuindo a emissão de poluentes.*



# SEGURANÇA

O Camry é equipado com os mais avançados itens de segurança: seis air bags, carroceria com capacidade de absorver impactos, Sistema de Controle de Estabilidade Veicular (VSC), responsável por manter a estabilidade do veículo nas curvas, freios ABS com EBD e BAS, que previnem o travamento das rodas e contribuem para manter a estabilidade e a dirigibilidade do veículo em frenagens de emergência, além de Controle Eletrônico de Tração (TRC), que evita que as rodas motrizes patinem, reduzindo o torque do motor.



■ Design sofisticado: dianteira robusta e moderna, com grade frontal incorporada à cobertura do para-choque.



■ Sofisticado acabamento com detalhes em padrão couro\* e padrão madeira no volante, nas laterais das portas e no console central.



■ Rodas de liga leve aro 16" com novo design.



■ Motor Dual VVT-i (Duplo Comando de Válvulas Variável Inteligente).



■ Sensores de luz e chuva acionam automaticamente os faróis e o limpador de para-brisa.



■ O ar-condicionado dual zone, digital e automático, tem regulagem individual para motorista e passageiro.



■ Painel de instrumentos Optitron com computador de bordo.



■ Os faróis baixos de xenon possuem lavadores, regulagem de altura e sistema de acendimento automático.



■ Teto solar elétrico com sistema antiesmagamento e acionamento por um toque para conveniência dos ocupantes.



■ Volante com comandos integrados de ar-condicionado, áudio e computador de bordo.

■ Suspensões dianteira e traseira independentes oferecem mais conforto e absorvem melhor os impactos.



■ O primeiro modelo Toyota equipado com transmissão automática de seis velocidades com shiftronic.



■ Air bag duplo frontal de dois estágios e lateral para motorista e passageiro dianteiro e air bag lateral tipo cortina.



■ Sistema de freio a disco nas quatro rodas com ABS, EBD e BAS.



■ Espelho retrovisor interno com antiofuscamento (eletrocromico).



\*Itens em padrão couro: contém partes de couro legítimo e couro sintético.

# ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

<b>MOTORIZAÇÃO</b>	
Motor	3.5L V6 Dual VVT-i 24V DOHC
Potência (cv/rpm)	284 / 6.200
Torque (kgf.m/rpm)	35,3 / 4.700

<b>TRANSMISSÃO</b>	Automática de 6 velocidades com modo sequencial (shiftronic) e controle eletrônico (Super ECT)
--------------------	--

<b>SUSPENSÃO</b>	
Dianteira	McPherson com barra estabilizadora e fixações de alumínio
Traseira	Dual Link com barra estabilizadora de alumínio

<b>DIREÇÃO</b>	Hidráulica
----------------	------------

<b>FREIOS</b>	
Dianteiros	Discos ventilados com ABS, EBD e BAS (Brake Assist System)
Traseiros	Discos sólidos com ABS, EBD e BAS (Brake Assist System)

<b>PNEUS E RODAS</b>	
Pneus	215 / 60 R16
Rodas	Liga leve R16

<b>DIMENSÕES E CAPACIDADES</b>	
Comprimento (mm)	4.815
Largura (mm)	1.820
Altura (mm)	1.480
Distância entre eixos (mm)	2.775
Peso em ordem de marcha (kg)	1.610
Peso bruto total (kg)	2.050
Volume do porta-malas (l)	504
Capacidade do tanque (l)	70

## PRINCIPAIS EQUIPAMENTOS/ACABAMENTOS

<b>ESTILO</b>	
Antena integrada ao vidro traseiro	
Escapamento duplo com ponteiros cromadas	
Faróis baixos de xenon	
Interior com detalhes em padrão couro* e padrão madeira	
Maçanetas externas, grade frontal, para-choques e retrovisores externos pintados na cor do veículo	
Maçanetas internas cromadas	
Soleiras cromadas nas 4 portas	

\*Itens em padrão couro: contêm partes de couro legítimo ou couro sintético.

<b>CONFORTO/CONVENIÊNCIA/FUNCIONALIDADE</b>	
Ar-condicionado automático e digital com ajuste independente para motorista e passageiro (dual zone)	
Ar-condicionado com sistema purificador de ar (Plasmacluster) e difusores traseiros	
Aviso sonoro para faróis ligados	
Bancos dianteiros com aquecimento e regulagem elétrica	
Bancos traseiros reclináveis com descansa-braços central e porta-copos	
CD player com CD changer para 6 discos e 6 alto-falantes, tomada USB e Aux-in, compatível com iPod®, iPhone®, CD-R/RW, MP3, WMA e AAC	
Coluna de direção regulável em altura e profundidade	
Comando interno de abertura do porta-malas e da tampa do tanque de combustível	
Computador de bordo	
Conexão direta com aparelhos de MP3	
Console entre os bancos dianteiros com porta-copos, porta-objetos, descansa-braços e tomada de 12 V	
Cortina retrátil para o vidro traseiro	
Espelho retrovisor interno eletrocromico	
Espelhos retrovisores externos eletrorretráteis com desembaçador e regulagem elétrica	
Faróis com lavador, regulagem automática de altura e sistema de acendimento automático	
Ganchos para amarração de carga no porta-malas	
Limpador do para-brisa com sensor de chuva	
Luz de leitura individual dianteira e iluminação traseira para leitura (2 pontos)	
Painel de instrumentos Optitron	
Piloto automático (controle automático de velocidade)	
Smart Entry: aproximando a chave do carro e segurando na maçaneta as portas e/ou porta-malas destravam	
Start Button: sistema de ignição simplificado ao toque de um botão	
Teto solar elétrico com sistema antiesmagamento e acionamento por um toque	
Vidros elétricos com sistema antiesmagamento e acionamento por um toque	
Volante com comandos integrados de ar-condicionado, áudio e computador de bordo	
Volante de 4 raios revestido em padrão couro* e padrão madeira	

<b>SEGURANÇA</b>	
Air bag duplo frontal de 2 estágios e lateral para motorista e passageiro dianteiro	
Air bag lateral tipo cortina	
Bancos traseiros com 3 pontos de fixação para cadeira de criança (Isofix)	
Barras de proteção nas portas laterais	
Cintos de segurança dianteiros de 3 pontos com regulagem de altura, pré-tensionadores e limitador de força	
Cintos de segurança traseiros de 3 pontos	
Controle eletrônico de estabilidade do veículo (VSC)	
Controle eletrônico de tração (TRC)	
Faróis de neblina	
Freios a disco nas 4 rodas com ABS, EBD e BAS (Brake Assist System)	
Luz auxiliar de freio (brake light)	
Luz de neblina incorporada à lanterna traseira	
Sistema de alarme sonoro antifurto e imobilizador por código eletrônico na chave	
Travas elétricas com acionamento a distância e controle na chave	

SEU DISTRIBUIDOR:

A Toyota oferece três anos de garantia de fábrica para toda a linha, sem limite de quilometragem para uso particular e, para uso comercial, três anos de garantia de fábrica ou 100.000 km, prevalecendo o que ocorrer primeiro. Consulte o livrete de garantia, o manual do proprietário ou o site [www.toyota.com.br](http://www.toyota.com.br) para obter mais informações. A Toyota reserva-se o direito de alterar as especificações e características de seus produtos sem prévio aviso. Alguns destes itens ou versões podem não estar disponíveis no mercado brasileiro no momento da compra. Para mais informações, consulte um distribuidor autorizado Toyota ou o site [www.toyota.com.br](http://www.toyota.com.br). Fotos meramente ilustrativas.



Prata (1F7)



Preto (202)



Cinza (1G3)



Bege (4T8)



Turquesa (776)



A TOYOTA está sempre pensando

mais longe para desenvolver veículos com qualidade e inovação, que

ofereçam segurança e conforto para seus consumidores. E, ao fazer isso,

também pensamos no meio ambiente. Com alto índice de preservação

ambiental, o processo de produção do Camry utiliza materiais recicláveis

em diversos componentes. Por isso, os para-choques dianteiro e traseiro,

a grade frontal e a proteção lateral são fabricados com TSOP (Polímero

Toyota Super Olefina), e as borrachas de vedação das portas e do teto

solar são fabricadas com TPO (Olefina Termoplástica). O Camry é mais

um exemplo de que produzimos veículos cada vez melhores, mais

confortáveis, seguros e ecológicos. E tudo isso pensando em você.

