

Acesse: www.toyota.com.br/camry

SAC: 0800 703 0206 clientes@sac.toyota.com.br



Cor:

 facebook.com/toyotadobrasil  youtube.com/toyotabrasil



Branco Perolizado (070)

Prata (1F7)

Cinza Metálico (1H1)

Preto Safira (1H2)

Preto (218)



A Toyota oferece três anos de garantia de fábrica para toda a linha, sem limite de quilometragem para uso particular e, para uso comercial, três anos de garantia de fábrica ou 100.000 km, prevalecendo o que ocorrer primeiro. Consulte o livrete de garantia, o manual do proprietário ou o site www.toyota.com.br para mais informações. Itens e versões poderão não estar disponíveis no mercado brasileiro no momento da compra. Imagens meramente ilustrativas.



POP50-0214A



CAMRY 2015





O Camry 2015 está ainda mais elegante e sofisticado. As novidades ficam por conta do air bag de joelho para o motorista, DVD, GPS, aquecimento dos bancos dianteiros e traseiros, novo design das rodas aro 17”, computador de bordo com resolução TFT (Thin Film Transistor) e luzes de direção diurna em LED. O sedã continua com design único. O desenho da grade frontal cromada se alia harmoniosamente aos faróis baixos de xênon, que, combinados ao desenho das lanternas traseiras, conferem modernidade ao sedã premium da Toyota. As rodas de liga leve 17” e o escapamento duplo com ponteiros cromados dão o toque de esportividade.

O interior do Camry apresenta excelente espaço interno e traz detalhes com acabamentos premium, como os bancos com revestimento em couro* microperfurado e detalhes com revestimento em madeira** no volante, painel e console central, manopla de transmissão e portas.

*Acabamento interno com partes revestidas de couro e partes revestidas de material sintético.
As partes de couro: bancos, lateral das portas e detalhes do freio de estacionamento, volante e manopla de transmissão.
Nos bancos, as partes de material sintético derivado de PVC incluem laterais e parte posterior dos bancos dianteiros, laterais dos bancos traseiros, e laterais e parte posterior dos apoios de cabeça dianteiros e traseiros.
**Revestimento em madeira: material de resina plástica, imitação de madeira.



N O V O D E S I G N



Para oferecer o perfeito equilíbrio entre desempenho e sofisticação, o Camry 2015 passou por rigorosos testes, atingindo o padrão de qualidade de um veículo Toyota.

Com um potente motor V6 de 3,5 litros Dual VVT-i¹ 24V e potência de 277 cavalos a 6.200 rpm, o sedã oferece uma sensação única para quem dirige. O Camry 2015 possui transmissão automática de seis velocidades com modo sequencial (shiftronic), que permite a troca das marchas em sequência pelo motorista, shift gate e controle eletrônico Super ECT², que seleciona a marcha mais adequada de acordo com a situação de condução.

¹Variable Valve Timing with Intelligence.
²Electronically Controlled Transmission.



Motor Dual VVT-i¹ e ECT²: potência em todas as marchas, eficiência do consumo de combustível e redução da emissão de gases.

Imagens meramente ilustrativas.

D E S E M P E N H O



Bancos traseiros com encosto reclinável.



Descansa-braços traseiro com controles elétricos independentes para ar-condicionado.



Pensando em oferecer o máximo de conforto para motorista e passageiros, o Camry 2015 apresenta excelente espaço interno. Uma das novidades do modelo é o aquecimento dos bancos dianteiros e traseiros. Os assentos traseiros ainda possuem encosto reclinável, e os dianteiros regulagem elétrica de distância e inclinação do encosto. O banco do motorista conta também com regulagem elétrica de altura e lombar.

Privilegiando o conforto do motorista, a tecnologia Optitron no painel de instrumentos melhora a visibilidade, e o espelho retrovisor interno antiofuscante (eletrocromico) tem a lente escurecida automaticamente em função da incidência de luz externa. Já a direção eletroassistida progressiva (EPS¹) facilita a realização das manobras.

O vidro traseiro possui cortina elétrica com rebatimento automático quando a marcha a ré é engatada, oferecendo conforto e privacidade para os ocupantes dos bancos traseiros.

C O N F O R T O

¹Electric Power Steering. Todos os veículos da marca Toyota vêm com tapetes genuínos de fábrica. Imagens meramente ilustrativas.



Posicionamento dos botões de controle no volante que facilita o acesso para o motorista.



Cortina elétrica no vidro traseiro: conforto e privacidade para os bancos traseiros.



O Camry 2015 apresenta a mais alta tecnologia, privilegiando conforto e comodidade. O sedã agora vem com DVD¹, GPS² e novo grafismo no computador de bordo com resolução TFT (Thin Film Transistor). Por meio dele é possível acompanhar o gráfico de velocidade e consumo médio de combustível, por exemplo. O indicador ECO Driving sinaliza no painel de instrumentos quando se está dirigindo de maneira econômica, e por meio da tela touch de LCD 7" o motorista tem acesso aos comandos do sistema de áudio, câmera de ré (com guide monitor) e sistema Bluetooth®.

Tem ainda ar-condicionado integrado frio e quente, digital e automático, que permite temperaturas distintas para motorista, passageiro dianteiro e bancos traseiros – three zone –, e conta com a tecnologia Nanoe® e o sistema Plasmacluster, que umidificam os íons com partículas de água, evitando o ressecamento da pele e do cabelo dos ocupantes do veículo.

A tecnologia Smart Entry destrava portas e porta-malas ao se aproximar a chave do carro, e com o Start Button o motor é acionado ao toque de um botão.

¹Por motivos de segurança as imagens de DVD não serão exibidas quando o veículo estiver em movimento. ²O funcionamento do GPS depende da disponibilidade de sinal de região bem como de outros fatores como visão desobstruída do céu. A recepção do sinal, por sua vez, pode ser interrompida facilmente por películas protetoras nos vidros, telefones móveis ou dispositivos eletrônicos rastreadores próximos ao GPS, existência de árvore, edifícios ou fiação elétrica. Imagens meramente ilustrativas.



Ar-condicionado three zone: ajuste de temperatura independente para os bancos traseiros.



Indicador ECO Driving no painel de instrumentos.

Tela touch de LCD 7".



Ar-condicionado com tecnologia Nanoe® e sistema Plasmacluster.

T E C N O L O G I A



Dois air bags frontais e dois air bags laterais para motorista e passageiro dianteiro, dois tipo cortina e um de joelho para o motorista.

O Camry 2015 conta com a mais alta tecnologia para garantir a segurança dos seus ocupantes. Agora o sedã vem com sete air bags: dois frontais e dois laterais para motorista e passageiro dianteiro, dois tipo cortina e um de joelho para o motorista. Também possui sensores de estacionamento dianteiros (dois) e traseiros (quatro).

O sistema de Controle Eletrônico de Estabilidade Veicular (VSC¹) auxilia a manter a estabilidade do veículo em curvas, e os freios a disco nas quatro rodas possuem sistema ABS² (que evita o travamento das rodas) com EBD³ (que contribui para manter a estabilidade do veículo em frenagens de emergência) e BAS⁴ (que utiliza a máxima força da frenagem).

O sistema de Controle Eletrônico de Tração (TRC⁵) impede a perda de aderência das rodas motrizes, principalmente durante arrancadas ou curvas.

¹Vehicle Stability Control (Sistema de Controle Eletrônico de Estabilidade Veicular). ²Anti-lock Braking System. ³Electronic Brakeforce Distribution. ⁴Brake Assist System. ⁵Traction Control (Sistema de Controle Eletrônico de Tração).



S E G U R A N Ç A

Design da grade frontal cromada com os faróis baixos de xênon: elegância e modernidade.

Tela touch de LCD 7" com acesso aos comandos de áudio, DVD¹, GPS², câmera de ré (com guide monitor), sistema Bluetooth[®] e às funções do computador de bordo, como gráfico de velocidade e consumo médio de combustível.

Direção eletroassistida progressiva (EPS³).

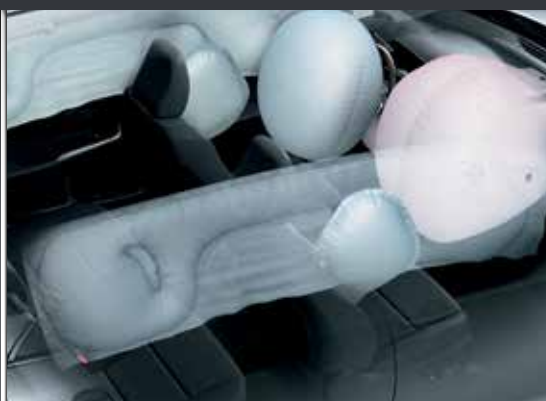
Suspensões dianteira e traseira independentes: mais conforto ao dirigir e melhor absorção de impactos.

Sete air bags: dois frontais e dois laterais para motorista e passageiro dianteiro, dois tipo cortina e um de joelho para o motorista.

Sistema de freio a disco nas quatro rodas com sistema ABS⁴, EBD⁵ e BAS⁶.

Espelho retrovisor interno antiofusco (eletrocromico).

Luzes de direção diurna em LED, faróis baixos de xênon com lavador, regulagem de altura e sistema de acendimento automático.



Ar-condicionado three zone: ajuste de temperatura independente para os bancos traseiros.

Acabamentos internos premium com revestimento em couro⁷ e revestimento em madeira⁸: volante, painel e console central, manopla de transmissão e portas.

Rodas de liga leve 17".

Transmissão automática de seis velocidades com modo sequencial (shiftronic), shift gate e controle eletrônico Super ECT⁹.

Motor V6 de 3,5 litros Dual VVT-i¹⁰ 24V: potência em todas as marchas, eficiência do consumo de combustível e redução da emissão de gases.

Ar-condicionado com tecnologia NanoE[®] e sistema Plasmacluster: íons são umidificados com partículas de água, evitando o ressecamento da pele e do cabelo dos ocupantes do veículo.

Painel de instrumentos com tecnologia Optitron e indicador ECO Driving.

¹Por motivos de segurança as imagens de DVD não serão exibidas quando o veículo estiver em movimento. ²O funcionamento do GPS depende da disponibilidade de sinal de região bem como de outros fatores como visão desobstruída do céu. A recepção do sinal, por sua vez, pode ser interrompida facilmente por películas protetoras nos vidros, telefones móveis ou dispositivos eletrônicos rastreadores próximos ao GPS, existência de árvore, edifícios ou fiação elétrica. ³Electric Power Steering. ⁴Anti-lock Braking System. ⁵Electronic Brakeforce Distribution. ⁶Brake Assist System. ⁷Acabamento interno com partes revestidas de couro e partes revestidas de material sintético. As partes de couro: bancos, lateral das portas e detalhes do freio de estacionamento, volante e manopla de transmissão. Nos bancos, as partes de material sintético derivado de PVC incluem laterais e parte posterior dos bancos dianteiros, laterais dos bancos traseiros, e laterais e parte posterior dos apoios de cabeça dianteiros e traseiros. ⁸Revestimento em madeira: material de resina plástica, imitação de madeira. ⁹Electronically Controlled Transmission. ¹⁰Variable Valve Timing with Intelligence. Imagens meramente ilustrativas.

Motorização	
Motor	3.5L 6 cilindros em V, DOHC 24V Dual VVT-i¹
Combustível	Gasolina
Potência (cv/rpm)	277 / 6.200
Torque (kgf.m/rpm)	35,3 / 4.700
Cilindrada (cm³)	3.456
Diâmetro x curso do pistão (mm)	94,0 x 83,0
Taxa de compressão	10,8:1

Transmissão	
Tipo/especificação	Automática de 6 velocidades com modo sequencial (shiftronic), shit gate e Super ECT²

Tração	
Tipo	Dianteira

Direção	
Tipo	Eletoassistida progressiva (EPS³)

Freios	
Dianteiros	Discos com ABS⁴, EBD⁵ e BAS⁶
Traseiros	

Freios	
Pneus	215 / 55
Rodas	Liga leve 17"

Dimensões e Capacidades	
Comprimento (mm)	4.850
Largura (mm)	1.825
Altura (mm)	1.480
Entre eixos (mm)	2.755
Vão livre do solo (mm)	150
Peso em ordem de marcha (kgs)	1.540
Capacidade do porta-malas (l)	504
Capacidade do tanque (l)	70

Estilo	
Acabamento interno com revestimento em couro⁷ (detalhes do volante, manopla de transmissão, painel central, console central) e partes revestidas de material sintético (portas e bancos)	
Acabamento interno com revestimento em madeira⁸: painel central, volante, manopla de transmissão, console central e detalhe das portas	
Acabamento externo cromado: grade frontal, maçanetas, moldura lateral dos vidros e tampa do porta-malas	
Acabamento interno cromado: detalhes do volante e painel central, manopla de transmissão, apoio de portas e maçanetas	
Bancos com revestimento em couro⁷ e partes em material sintético microperfurado	
Escapamento duplo com ponteiras cromadas	
Lanternas traseiras de LED	
Luzes diurnas de direção em LED	
Para-brisas com faixa dégradé	
Vidros verdes	

Conforto e Conveniência	
Ar-condicionado automático digital integrado three zone, frio e quente	
Aviso sonoro para fárois ligados	
Bancos dianteiros com regulagem elétrica de distância e inclinação do encosto	
Bancos dianteiros e traseiros com sistema de aquecimento	
Banco do motorista com regulagem elétrica de altura e lombar	
Bancos traseiros com encosto reclinável	
Coluna de direção com regulagem elétrica de altura e profundidade	
Comando interno para abertura e fechamento do porta-malas e da tampa do combustível	
Computador de bordo com 5 funções: consumo instantâneo, consumo médio, autonomia, velocidade média e temperatura externa	
Controle de velocidade de cruzeiro (cruise control)	
Cortina retrátil elétrica no vidro traseiro	

Estilo	
Descansa-braços central traseiro com comandos: regulagem dos encostos, controle de áudio, cortina traseira elétrica, ar-condicionado para os bancos traseiros	
Entrada para conexão USB e conexão auxiliar (Aux-in) compatível com iPhone® e iPod®	
Espelho retrovisor interno antiofuscante (eletrônico)	
Espelhos retrovisores externos eletrorretráteis com indicador de direção, desembaçador e regulagem elétrica	
Hodômetro digital total e parcial	
Indicador ECO Driving	
Limpador do para-brisa com temporizador de velocidade	
Luz de leitura individual dianteira e iluminação traseira para leitura (2 pontos)	
Painel de instrumentos com tecnologia Optitron e novo grafismo	
Para-sol do motorista e do passageiro dianteiro com espelho de cortesia e iluminação	
Porta-revistas nos bancos dianteiros (parte posterior)	
Relógio digital	
Sistema Bluetooth®	
Sistema de áudio com rádio AM/FM e CD player compatível com CD-R/RW, MP3, WMA⁹ e AAC¹⁰ com 6 alto-falantes	
Sistema multimídia Lexus com tela de LCD 7", com sistema de navegação GPS¹¹ e DVD¹² player	
Sistema purificador de ar Plasmacluster (ar-condicionado) e tecnologia Nanoe®	
Smart Entry	
Start Button	
Volante multifuncional: controle de áudio, computador de bordo, telefone e controle de velocidade de cruzeiro	

Segurança	
Air bags de cortina (2)	
Air bag de joelho (1): 1 para motorista	
Air bags frontais (2): 1 para motorista e 1 para passageiro dianteiro	
Air bags laterais (2): 1 para motorista e 1 para passageiro dianteiro	
Câmera de ré com guide monitor (tela de LCD)	
Chave com comandos integrados (trava das portas, alarme e abertura do porta-malas)	
Cintos de segurança dianteiros (2) de 3 pontos com regulagem de altura e com pré-tensionador e limitador de força	
Cintos de segurança traseiros (3) de 3 pontos com regulagem de altura e com pré-tensionador e limitador de força	
Desembaçador do vidro traseiro	
Faróis baixos de xênon com lavador, regulagem automática de altura e sistema de acendimento automático com luzes de direção diurnas em LCD	
Faróis de neblina	
Imobilizador por código eletrônico na chave	
Sensor de chuva	
Sistema de alarmes sonoros antifurto	
Sensores de estacionamento dianteiros (2) e traseiros (4)	
Sistema de Controle Eletrônico de Estabilidade Veicular (Vehicle Stability Control – VSC)	
Sistema de Controle Eletrônico de Tração (Traction Control – TRC)	
Travas elétricas nas portas com acionamento a distância e controle na chave	
Vidros elétricos das 4 portas com sistema antiesmagamento e acionamento por um toque	

E S P E C I F I C A Ç Õ E S T É C N I C A S

Programa Brasileiro de Etiquetagem – 2015 – Informações de consumo: Na categoria de veículos extragrandes, o veículo Camry 3.5 24V na versão XLE com transmissão automática de 6 velocidades possui nota D no Programa Brasileiro de Etiquetagem 2015. O veículo Camry apresentou o seguinte consumo – gasolina/urbano: 7,6 km/l; gasolina/estrada: 10,2 km/l; CO₂ fóssil não renovável: 160 g/km. Valores de referência medidos em laboratório, conforme NBR 7024, com ciclos padrão de condução e combustível, podendo não corresponder ao consumo verificado com o uso do veículo, que depende das condições do trânsito, do combustível, do veículo e dos hábitos do motorista. Consulte sempre o manual do proprietário.